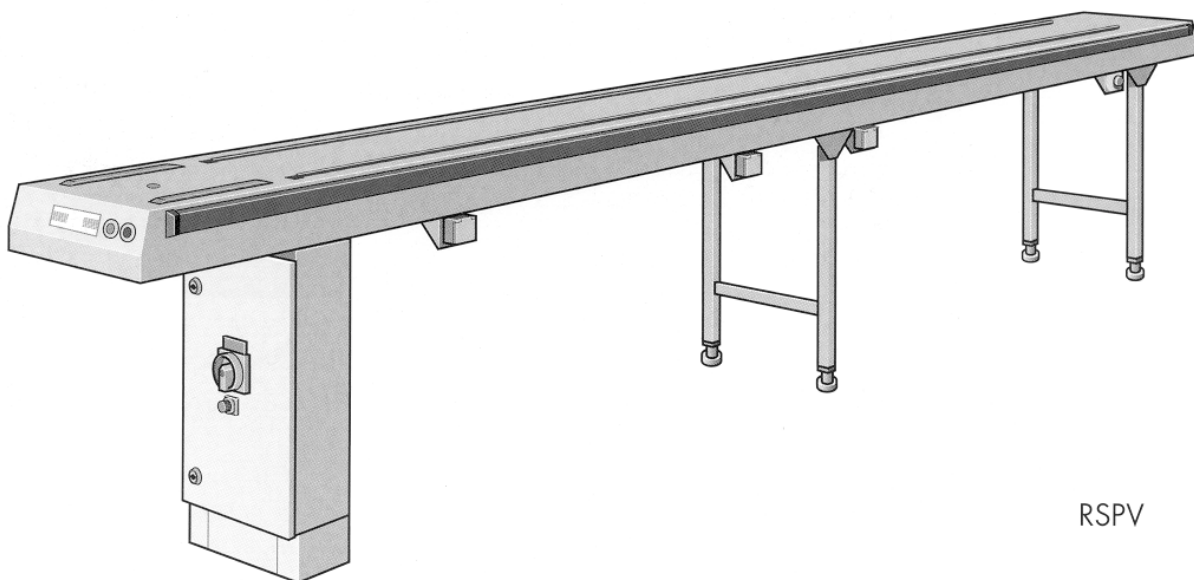


GSPV



RSPV

FÖRDERBÄNDER

Projektdaten

Anlageart: _____

Kunde: _____

Projekt: _____

Komm.-Nr.: _____

Bedienungsanleitung

BLANCO

Allgemeines

Inhaltsverzeichnis	Sicherheitshinweise	3
	Technische Beschreibung	4
	Aufbau	4
	Förderrundriemen.....	4
	Antrieb	4
	Elektrische Steuerung und Ausstattung.....	4
	Stautaktbetrieb bei Rundriemenbändern	4
	Ausstattung je nach Typ und Kundenwunsch.....	4
	Montageanweisung.....	5
	Anlieferung	5
	Montage.....	5
	Bedienung	6
	Vor dem Anschließen	6
	Gerät anschließen.....	6
	Inbetriebnahme.....	6
	Einschalten	6
	Stoppen	6
	Ausschalten	6
	Reinigung und Pflege.....	7
	Wartung	8
	Verhalten bei Störungen.....	8
	Verhalten nach längerem Stillstand.....	8
	Sicherheitstechnische Prüfung	8
	Funktionstechnische Prüfung.....	8
	Kundendienst.....	9
	Reparatur	9
	BLANCO-Kundendienst.....	9
	Garantiebestimmungen	9
	Ersatzteile	10
	Auftragsbezogene Unterlagen nach Komm.-Nr.: eingeleitet	
	•Förderanlagen-Übersicht	12
	•Wartungsübersicht	13
	•Gerätedatenblatt, Schaltplan, Anlagenzeichnung für Anlagen	15

Symbolerklärung → bedeutet "ausführende Tätigkeit"
 ⊏ bedeutet "überwachende Tätigkeit"
 ! bedeutet "wichtiger Hinweis"

Folgende sicherheits-
 technischen Bedingun-
 gen sind erfüllt

VDE 0113
DIN
18 865

Festlegungen im Rahmen des
 Gerätesicherheitsgesetzes.

VBG 4

Unfallverhütungsvorschrift
 für elektrische Anlagen und Betriebsmittel UVV 7.0.

VBG20

Unfallverhütungsvorschrift



BLANCO-Förderbänder dienen:

- der Speisenverteilung in der Großküche, als Gurtband für die Portionierung, zur Bereitstellung sämtlicher Speisen.
- als Rundriemenband für die Geschirr-Rückgabe.

BLANCO-Förderbänder sind feststehend oder fahrbar bis 6 m.

Geeignet für den Tablett-Transport.

Bedienelemente sind:

- Gerät EIN/AUS; Hauptschalter; Not-Aus; Lichtschranken
- elektronische Geschwindigkeitsregulierung (auf Wunsch mit Stautaktschaltung und Fußschalter)

Lesen Sie vor der ersten Inbetriebnahme Ihres Gerätes diese Bedienungsanleitung aufmerksam durch. Sie enthält wichtige Hinweise für die Inbetriebnahme, den Gebrauch und die Wartung des Gerätes. Beachten Sie insbesondere die Sicherheitshinweise im laufenden Text.

Bewahren Sie diese Bedienungsanleitung sorgfältig und für das Bedienpersonal jederzeit zugänglich auf. Neben dieser Bedienungsanleitung finden Sie auch Anweisungen und Informationen für Ihr Servicepersonal.

Verwenden Sie die Förderbänder vorzugsweise für die Aufnahme und den Transport von Gastronom- und Euronorm-tablets nach DIN. Belastung 120 N/m.

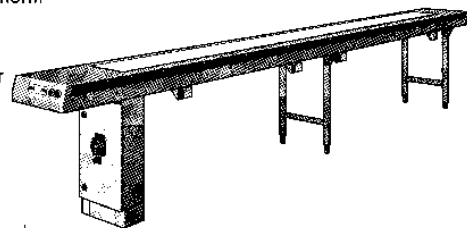
- ! Beachten Sie, daß die Waren in Höhe der Lichtschranke gestellt werden, so daß die Lichtschranke reagieren kann.

Eine andere oder darüber hinausgehende Benutzung, wie z.B.

- Reinigen mit Hochdruck oder Wasserschlauch,
- zum Transport von Personen oder schweren/scharfkantigen Gegenständen, besonders auf der Abstapeleinrichtung,
- zum Transport von losem Besteck und Speiseresten außerhalb der Tablets
- Stapelung von Geschirrgut

gilt als nicht bestimmungsgemäß.

Für hieraus resultierende Schäden haftet der Hersteller/Lieferer nicht.



Bewegen Sie Ihr Gerät stirnseitig (wenn fahrbar).

Sichern Sie Ihr Gerät Die Lenkrollen sind mit Feststellern versehen. Benützen Sie die Feststeller, um ein Wegrollen des Gerätes zu vermeiden. Standgeräte waagrecht mit den verstellbaren Fußstollen ausrichten

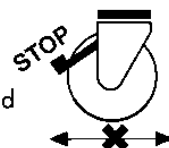
Vermeiden Sie das Überfahren von Schwellen und Stufen. Sie schonen damit die Rollen Ihres Gerätes.

Transportieren Sie BLANCO-Geräte nur in ihrer Originalverpackung. Sie vermeiden damit unnötige Schäden und Kosten. Verpackungsmaterial ordnungsgemäß entsorgen. Geräte auf Beschädigungen prüfen.

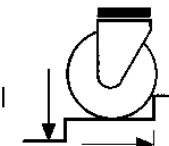
- ! Das Gerät nur in technisch einwandfreiem Zustand betreiben. Schadhafes Gerät nicht in Betrieb nehmen. Lieferant benachrichtigen.

Überlastung

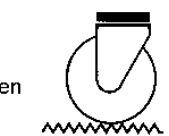
durch Bewegen im festgestellten Zustand



durch Stoß oder Fall

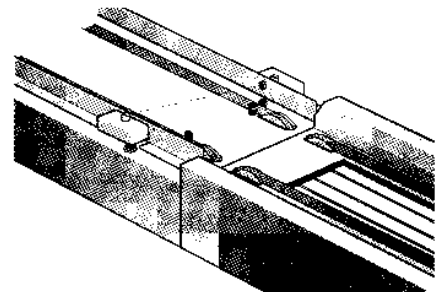


durch unebene Böden vermeiden



Technische Beschreibung

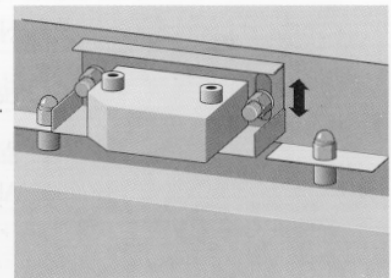
Aufbau	<p>Selbsttragende Konstruktion aus CrNi-Stahl 18/10, Korn 180.</p> <p>Abstützung des Fördertisches ca. alle 2.500 mm durch höhenverstellbare Vierkantröhrfüße 40 x 40 x 1,25 mm, bzw. im Bedarfsfall durch Konsolen zur Wandbefestigung.</p> <p>Die Steuerung ist am Bandende in einem CNS-Schaltschrank Schutzart IP 65 untergebracht.</p> <p>Gurt- und Rundriemenführung im unteren Bereich durch kugelgelagerte Kunststoffrollen.</p> <p>Fördertische: für Reinigungszwecke unten offen.</p>
Förderrundriemen	<p>Rundriemen, Durchmesser 15 mm, aus hochwertigem Polyurethan, mit Zugeinlage, lebensmittelbeständig, endlos verschweißt.</p> <p>Beschädigungen können an Ort und Stelle von unserem Kundendienst behoben werden.</p>
Antrieb	<p>Der Antrieb erfolgt durch einen Trommelmotor.</p> <p>Leistung bei Gurt- und bei Rundriemenbändern: 0,16 KW</p>
Elektrische Steuerung und Ausstattung	<p>Alle Bänder werden anschlussfertig verdrahtet ausgeliefert.</p> <p>Der Anschluß an die bauseitigen Versorgungsleitungen mit den dazu notwendigen Absicherungen muß durch einen konzessionierten Elektriker ausgeführt werden.</p> <p>Da, im Sinne der VDE-Vorschrift 0113, Förderbänder als Hilfsmittel anzusehen sind, wurden nur die zum Betrieb notwendigen Steuereinrichtungen vorgesehen.</p> <p>Die Bandgeschwindigkeit ist regelbar, von 0m/min - 25m/min.</p> <p>Im Werk auf 12m/min eingestellt.</p>
Stautaktbetrieb bei Rundriemenbändern (Option)	<p>Funktionsbeschreibung für Schmutzgeschirr-Rückgabeband mit Stautaktschaltung:</p> <p>Bei eingeschaltetem Stautaktbetrieb läuft das Rundriemen-Förderband im Tablettaufgabebereich permanent. Wird ein Tablett aufgegeben, läuft es bis zur 2. Förderanlage und wird dort durch eine Lichtschranke um eine Tablettlänge aus dem Aufgabenbereich befördert.</p> <p>Somit ist eine wirtschaftliche Ausnutzung des gesamten Staubereiches gewährleistet.</p> <p>Bei ständiger Tablett-Rückgabe kann die Anlage auf kontinuierlichen Betrieb umgeschaltet werden.</p> <p>Beide Anlagen laufen gleichzeitig. Am Bandende ist eine Lichtschranke installiert, die bei nicht abgeräumtem Tablett beide Anlagen zum Stillstand bringt.</p> <p>Wird das Tablett abgeräumt, laufen beide Anlagen automatisch wieder an.</p> <p>Das leere Tablett wird automatisch auf einen Tablett-Wagen gestapelt.</p>
Ausstattung je nach Typ und Kundenwunsch	<p>Ein-/Aus-Taster, Hauptschalter, Schaltrelais,</p> <p>Stromstoßrelais, Endschalter, Frequenzumformer, Potentiometer.</p> <p>IS-Leistungsschutzschalter (je Steckdose 1 x). Charakteristik B</p>



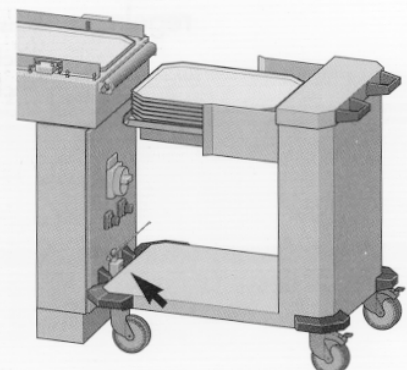
Anlieferung Tischlängen bis 6000 mm sind betriebsfertig montiert, verdrahtet und einreguliert (Wenn Einbringung möglich ist). Bei diesen Bändern ist lediglich nach dem elektrischen Anschluß der vorregulierte Gurtlauf gegebenenfalls nachzujustieren. Bei Tischlängen über 6000 mm ist wie folgt zu verfahren:

- Montage**
- Bandanfang und -ende wenn möglich auf die Tischoberseite legen und Fördergurt unterlegen.
 - Zwischenteile einfügen, im Stoß zusammenschieben und verschrauben. Füße anbauen.
 - Band umdrehen, Bandstöße ausrichten und fest anziehen. Höhe mittels Schraubstollenfüßen festlegen, Band sowohl längs als auch quer mit Wasserwaage ausrichten.
 - Gurtspannung 1000 mm auf dem Gurt mit Bleistift anreißen. Gurt auf Umlenkseite spannen, bis sich der Gurt auf 1003 - 1005 mm ausdehnt.
- Gurteinregulierung:
- Winkligen Einbau von Motor und Umlenkrolle prüfen und einrichten. Band laufen lassen und wenn nötig zuerst an der Umlenkseite einregulieren. Regulierung an der Antriebsseite am Trommelmotor vornehmen.
 - Nach einer Betriebszeit von ca. 2-3 Stunden muß der Gurt nochmals nachgesehen und gegebenenfalls reguliert werden. In der Folgezeit ist nur im Bedarfsfall der Gurt nachzuregulieren.

- Abstapeleinheit (Option)**
- Lichtschranke und Reflektor auf Höhe einrichten, Tablethöhe +2mm. 2 Schrauben lösen, im Langloch verstellen und fixieren.
 - Abräumen ein-ausschalten.



- Federstabschalter für Tablettstapler (Option)**
- Das Abschalten der Tablettmenge vor Ort einstellen. Seitliche Schraube lösen und nach Bedarf Fühl draht einstellen. Wenn der Endschalter betätigt war, Band neu einschalten.



Bedienung

Vor dem Anschließen

- ☐ Vergleichen Sie die elektrischen Anschlußbedingungen vor Ort mit den Angaben auf dem Typenschild.

Die Anschlußwerte sind 230 V / 50 Hz;
Trommelmotor 0,16 KW
+ Steckdosen nach Wahl

BLANCO

75038 Oberderdingen
Made in Germany

ART.NR. 582345

FD

MOD. RF-Anlage

NETZSP. ~ 50Hz

KW

STEUERSP.

NENNSTR.

A

AUFTRAG-NR.:

KUNDE:

Gerät anschließen

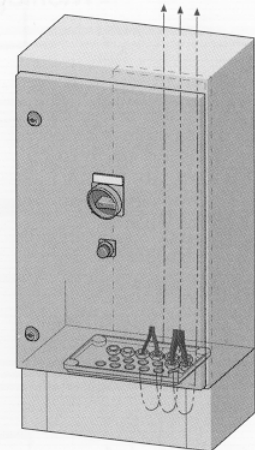
- Netzstecker fahrbare Förderbänder in Steckdose einführen.



In Naßräumen kein Verlängerungskabel verwenden!

Feststehende Förderbänder vor Ort durch Elektriker anklemmen lassen.

- Kabel von unten in Schaltschrank einführen. Anschluß am Klemmbrett vornehmen.



Inbetriebnahme

Durch den am Schaltschrank angebrachten Hauptschalter ist die Bandanlage vor Betrieb ein- und nach Betrieb auszuschalten.

Einschalten

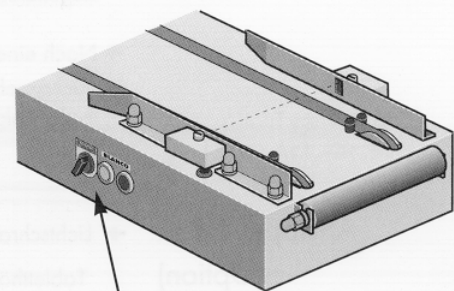
- Hauptschalter am Steuerschrank auf I stellen.
- EIN-Taster grün drücken. Band läuft.

- Nach Wahl Fußschalter drücken.



Lichtschränke muß frei sein.

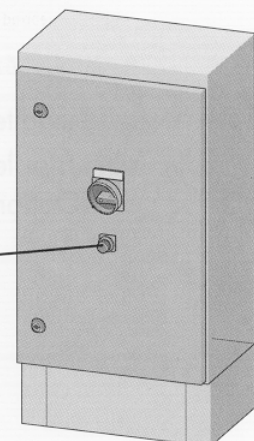
- Stautakt AUS - EIN
Abräumen 0 - 1



Bandgeschwindigkeit regeln

- am Potentiometer gewünschte Bandgeschwindigkeit einstellen
nach rechts drehen - max 25m/min
nach links drehen - minimal 0m/min

Potentiometer



Stoppen ☐ Lichtschranke belegt

- Not-Aus drücken - muß vor dem Einschalten entriegelt werden
- AUS-Taster rot drücken
- nach Wahl Fußschalter drücken (Option)



Ausschalten → Hauptschalter auf 0 stellen

Reinigung und Pflege

- ! Reinigen Sie Ihre BLANCO-Geräte sorgfältig. Edelstahloberflächen
 - bleiben durch intensive Reinigung rostfrei.
 - Schmutz-, Salz- und Kalkablagerungen verursachen Korrosionsschäden, für die wir nicht haften
- Die Reinigung des Rundriemens auf der Ober- und Unterseite sowie auf dem Fördertisch sollte täglich mittels eines fettlösenden Mittels und Scheuerlappens erfolgen. Ebenso ist der unter der Umlenkrolle befindliche Abstreifkasten nur bei Gurtband zu leeren und zu reinigen.
- Sollte der Fördergurt mit normalen fettlösenden Mitteln nicht mehr zu reinigen sein, kann man die PU-Oberfläche mittels Spülmittel und Lappen reinigen.
- ! Tägliche Reinigung des Rundriemens kann bei laufendem Band vorgenommen werden.



**Vor Reinigung des Gerätes
Netzstecker ziehen!**

- ! Keinen Spiritus auf den PU-Gurt schütten.

- ! Reinigen Sie Ihre BLANCO-Geräte sorgfältig. Edelstahloberflächen
 - bleiben durch intensive Reinigung rostfrei.
 - Schmutz-, Salz- und Kalkablagerungen verursachen Korrosionsschäden für die wir nicht haften

- Normale Verschmutzungen mit Wasser auflösen.
- BLANCO-Pflegeset für Edelstahloberflächen einsetzen.
- Hartnäckige Verschmutzungen mit einer Bürste (Kunststoff- oder Naturborsten) entfernen.
- Mit handelsüblichen Edelstahl-Reinigungsmitteln nachreinigen (z.B. Topfreiniger und Schwammtuch).
- Mit reichlich Wasser nachspülen.

Nicht verwenden: Reinigungsgeräte aus Metall,
chlorhaltige Reinigungsmittel, wie z.B. Domestos.



Keine Hochdruckreiniger verwenden.



Wartung

Verhalten bei Störungen

Störung	Mögliche Ursache	Abhilfe
Förderband läuft nicht	Bauseitige Sicherungseinrichtung defekt. Netzanschlußkabel oder Netzstecker defekt Schaltkreis defekt	Sicherung überprüfen und ggf. instandsetzen. Von einer Elektro-Fachkraft Unterbrechung suchen und beseitigen lassen. Von einer Elektro-Fachkraft Schaltkreis überprüfen und ggf. instandsetzen lassen.
Band steht	Notschalter gedrückt Spannung - Hauptschalter Endschalter belegt Relais K1 - defekt Relais K2 - defekt Lichtschranke verschmutzt o. defekt Sicherungen verschmutzt o. defekt Fußschalter	Notschalter lösen Hauptschalter ein freihalten Relais erneuern Relais erneuern reinigen o. ersetzen reinigen o. ersetzen Fußschalter betätigen
Motorausfall Thermostatschutz	Überlastung, Thermostatschutz spricht an (zu heiß, ca 115° C)	nach 30 min. neu einschalten
fördert nicht	überlastet, Abnützung dreht durch, Verschmutzung	entlasten, Gurt/Band spannen siehe Reinigung
läuft zu schnell	Einstellung am FU zu hoch	einstellen auf 12 m/min
Abstapelung schlecht	zu hoch zu niedrig	Lichtschranke einstellen
Tablets stapeln sich in den Kurven	Abstände zu gering falsche Tablets	größerer Abstand (Kurve zu langsam) V-einstellen
Lichtschranke bemerkt "Klarglas" nicht?	Empfindlichkeit der Lichtschranke	einstellen



Eine weiterführende Fehlersuche und Fehlerbeseitigung darf nur von einer autorisierten BLANCO-Fachkraft durchgeführt werden.

Verhalten nach längerem Stillstand

Gerät reinigen und eine sicherheitstechnische und funktionstechnische Prüfung durchführen.

Sicherheitstechnische Prüfung



Vor Wartung des Gerätes Netzstecker ziehen.

Wartungsarbeiten nur von einer autorisierten Fachkraft oder einer elektrotechnisch unterwiesenen Person durchführen lassen.

→ Mindestens alle 6 Monate Anschlußkabel und Netzstecker auf mechanische Beschädigungen und Überalterung prüfen.

! Bei Austausch der Netzanschlußleitung muß ein Kabel vom Typ H 05 RN-F verwendet werden. (Original BLANCO-Ersatzteile einsetzen.)

→ Mindestens alle 6 Monate Schutzleiterprüfung durchführen.

! Der maximal zulässige Grenzwert für den Schutzleiterwiderstand beträgt nach VDE 0701: RPE 100 mΩ

! Schäden umgehend beseitigen.

Funktionstechnische Prüfung

→ Gerät anschließen und durch Drücken der Schalter überprüfen, ob alle Funktionen am Bedienfeld und am Gerät funktionieren.

Reparatur Zur Ausführung von Reparaturen benachrichtigen Sie bitte:

- Ihren BLANCO-Fachbetrieb oder
- den BLANCO-Werkskundendienst.

Der Kundendienst benötigt die folgenden Angaben auf dem Typenschild:

- **Artikel-Nr.**
- **Fertigungs-Datum**
- **Modell**
- **Auftrag-Nr.**
- sowie eine möglichst exakte Störungsbeschreibung

BLANCO		75038 Oberderdingen Made in Germany	
ART.NR.	FD		
MOD.			
NETZSP.		KW	
STEUERSP.	NENNSTR.	A	
AUFTRAG-NR.:			
KUNDE:			

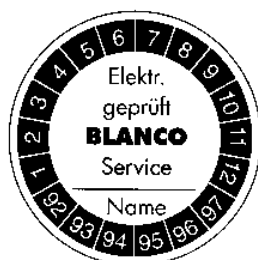
Sie finden das Typenschild

- innen in der Schaltschranktür
- außen am Schaltschrank

Bestellhinweis für Ersatzteile:

- Ersatzteilbenennung,
- Ersatzteilnummer und Menge angeben.

BLANCO-Kundendienst Sie können unseren BLANCO-Wartungsservice in Anspruch nehmen. Von BLANCO gewartete Geräte erkennen Sie an der Prüfplakette neben dem Typenschild.



Ihr zuständiger BLANCO-Fachservice-Betrieb:

Garantiebestimmungen Mit diesem Gerät haben Sie ein BLANCO-Qualitätsprodukt gekauft.

Dieses Gerät wurde mit Sorgfalt unter Verwendung hochwertiger Materialien und moderner Produktionstechniken hergestellt.

Wichtig ist, daß Sie vor Gebrauch die Bedienungsanleitung lesen und beachten.

Sie haben auf dieses Gerät 1 Jahr Garantie

gerechnet ab Kaufdatum. Diese Garantie umfaßt alle durch Material und Fabrikation bedingten Störungen und Fehler. Ausgeschlossen sind Störungen und Fehler, die durch unsachgemäße Handhabung und äußere Einwirkungen entstehen.

Sollten Sie dennoch innerhalb der Garantiezeit Anlaß zu berechtigten Beanstandungen haben, werden diese kostenlos behoben.

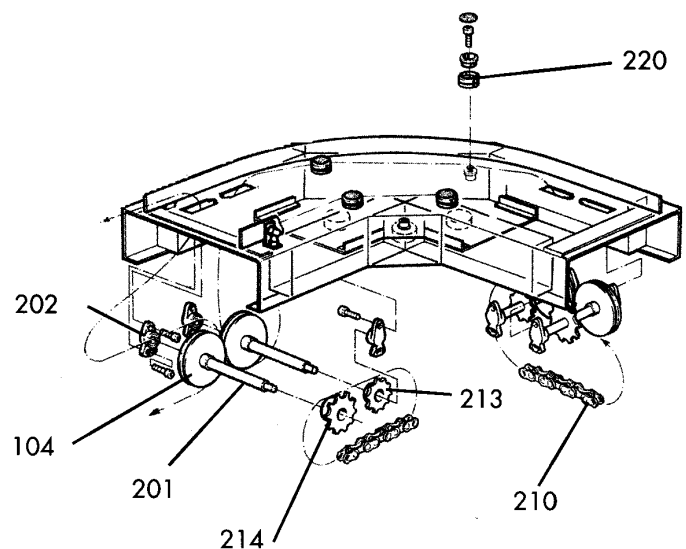
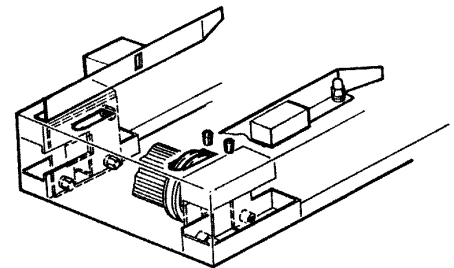
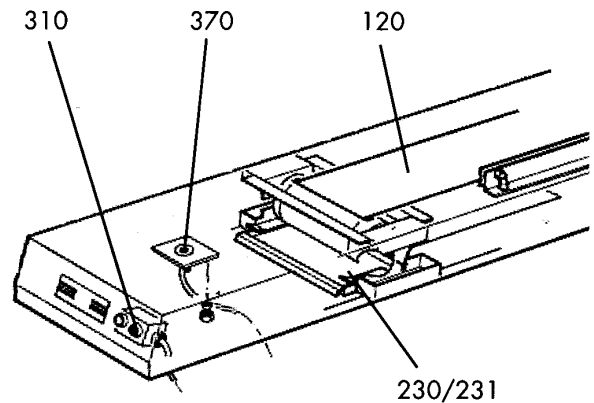
Mit dem Kaufbeleg, der das Kaufdatum trägt, können Sie diese Garantieleistung geltend machen. Die Klärung erfolgt über den BLANCO-Reklamationsbericht.

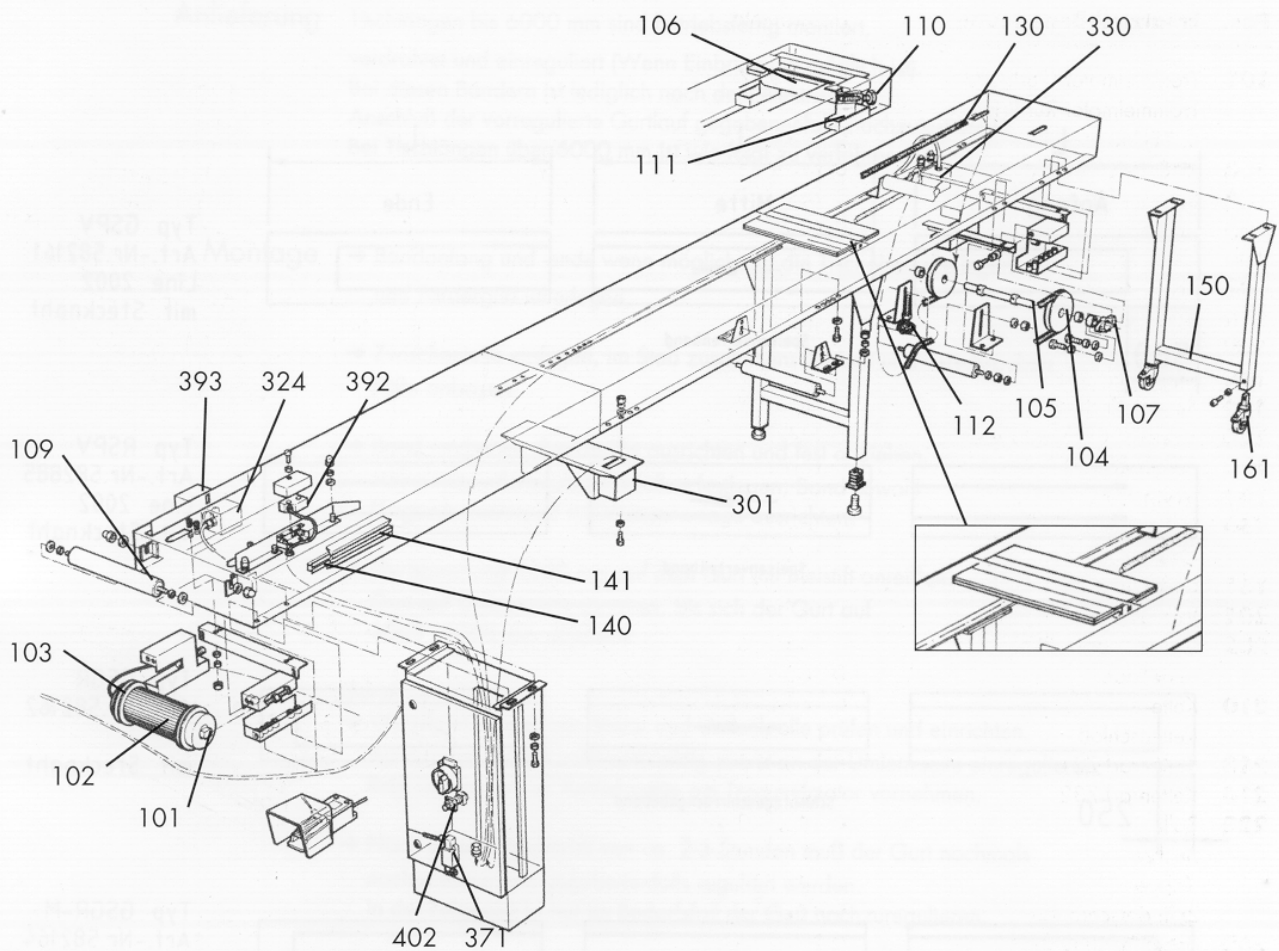
Es gelten unsere Geschäfts- und Lieferungsbedingungen.

Transportschäden bitten wir bei Auslieferung sofort bei dem Transportunternehmen zu reklamieren und den Schaden auf dem Frachtbrief bestätigen zu lassen, damit eine ordnungsgemäße Schadensregulierung möglich ist.

Ersatzteile

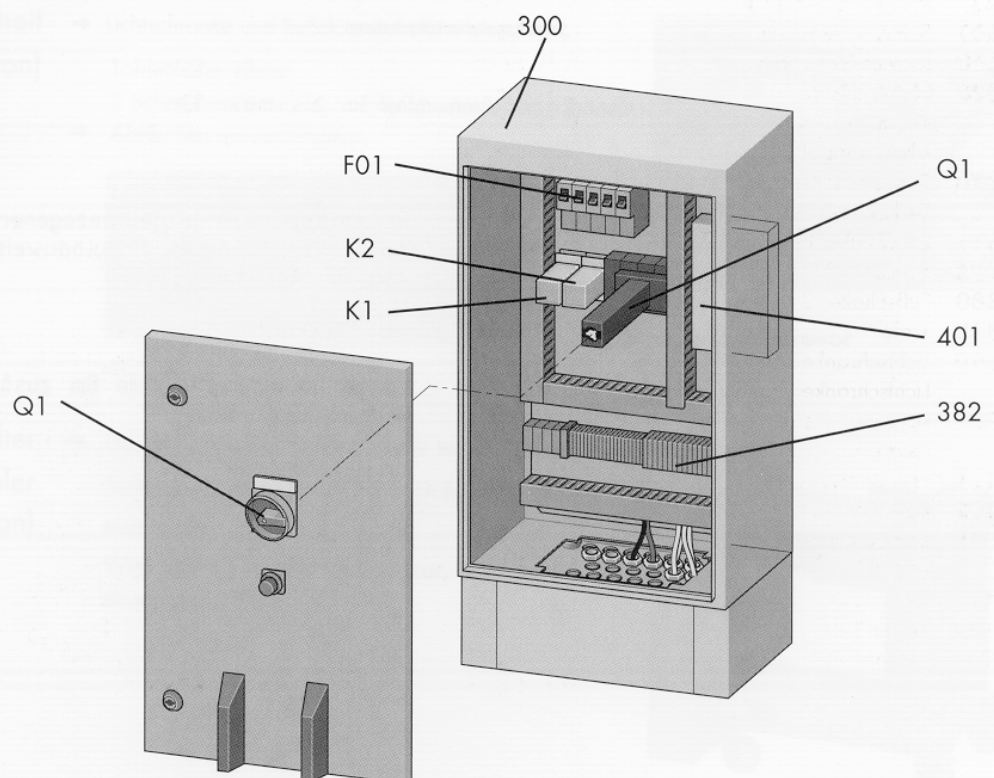
Pos.	Ersatzteil-Benennung	Bestell-Nr.
101	Trommelmotor Gurtband	0 146 227
	Trommelmotor Rundriemen	
	u. Kühlmanschette	0 290 668
103	RR-Scheibe Motor	0 143 705
104	Scheibe für RR	0 143 700
105	Welle für Umlenkung	0 143 699
106	Umlenkrolle GSPV	0 146 229
107	Schwenklager Ø25	0 146 237
108	Untergurtrolle	0 145 995
109	Abstaplerrolle	0 146 231
110	Knebel für Spannung	0 145 999
112	Sterngriff	0 147 137
120	Transportband 300 breit	0 146 240
130	Rundriemen D 15	0 146 371
141	Stoßprofil schwarz	0 146 289
150	Fußstollen	0 144 261
	Gewindebuchse	0 144 262
161	Lenkrolle Ø125 mit Feststeller	0 145 073
201	Welle	0 143 702
202	Schwenklager Ø20	0 146 236
	Kugellager	0 146 239
210	Kette	0 146 370
	Kettenschloß	0 146 368
213	Kettenrad Z21	0 146 373
214	Kettenrad Z32	0 146 372
220	Rolle	0 146 443
	Buchse	0 146 444
	Kappe	0 145 777
	Zylinderschraube	0 081 215
230	Schmutzabstreifer	0 291 036
	Schaltschrank	
231	Wanne für Abstrich	0 291 034
301	Schuko-Steckdose	0 105 112
310	Ein-Aus-Tastschalter	0 105 624
330	Not-Aus-Taster	0 105 621
	Kontaktelement	0 105 626
	Abdeckung für Taster	0 105 632
370	Sensorschalter	0 105 783
	Endschalter Wippe bis 10/94	0 105 638
371	Endschalter Federstab	0 105 639
372	Sensor	
380	Fußschalter 24V	0 105 289
382	Trafo	0 105 667
390	Lichtschränke Stautakt E301	0 105 691
	Lichtschränke Stautakt S001	0 105 692
392	Lichtschränke Abstapler	0 105 694
	Reflektor	0 105 695
401	Frequenzumformer	0 105 744
402	Potentiometer	0 105 655
F01	Stotz Sicher.-Automat	
	ABB 5261/B/16	0 105 241
K1	Relais 24V	0 105 702
K2	Relais 220V	0 105 703
Q1	Hauptschalter 32 A	0 105 634
	63 A	0 105 635



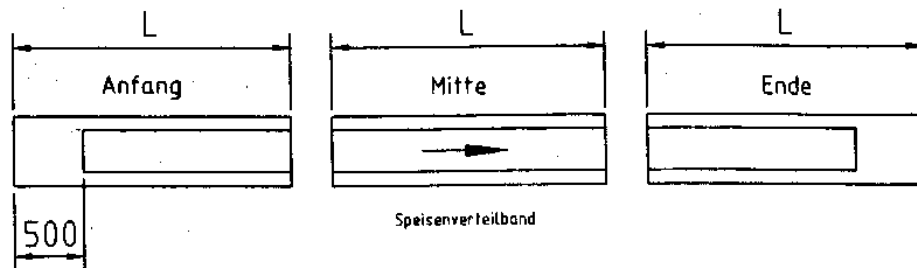


Schaltschrank

F01 Sicherungsautomat
 F02 Sicherungsstecker
 Q1 Hauptschalter
 K1 Relais 1
 K2 Relais 2



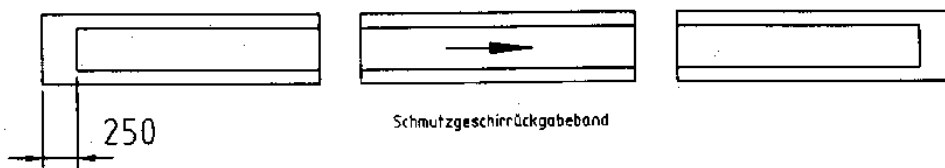
Förderanlagen - Übersicht



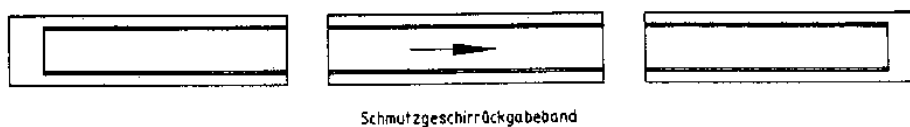
Typ GSPV
Art.-Nr. 582161
Line 2002
mit Stecknaht



Typ RSPV
Art.-Nr. 582885
Line 2002
mit Stecknaht

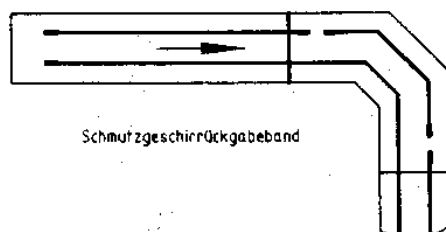


Typ GSGR
Art.-Nr. 582162
mit Stecknaht



Typ GSGR-M
Art.-Nr. 582164
mit Stoßkante

Förderanlagen von min. 3m bis max. 12m

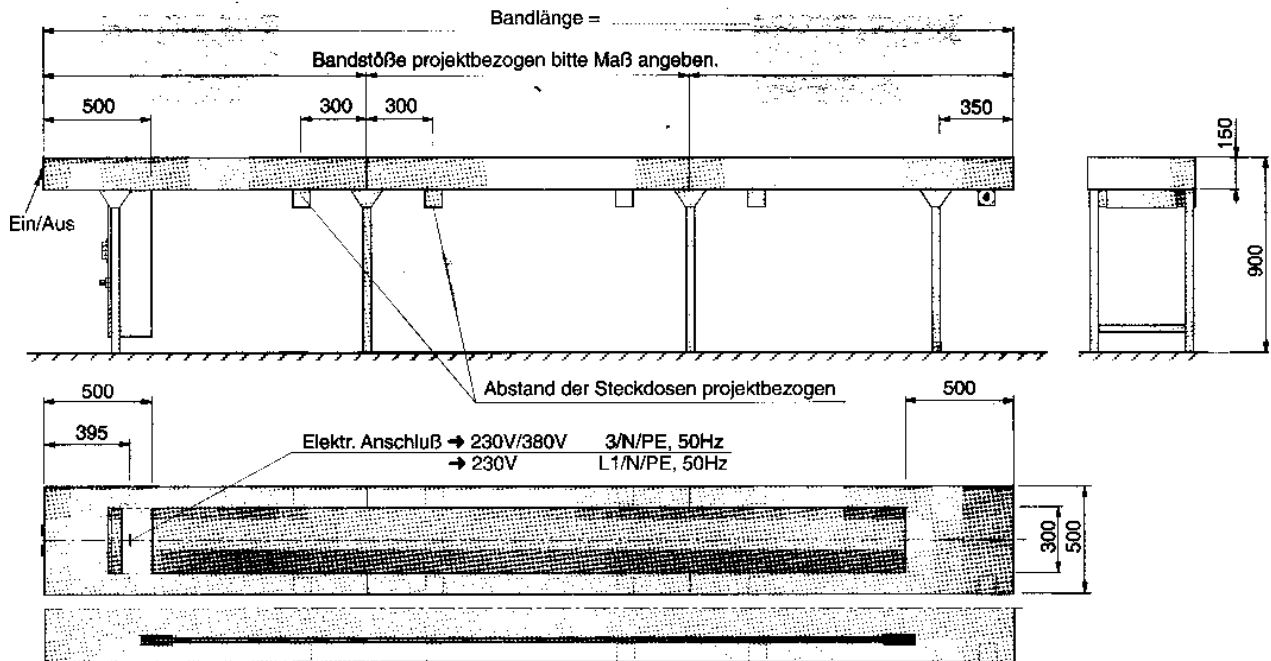


RF-Anlage nach projektbezogener
Anlagenzeichnung in Modulbauweise
Typ RF Art.-Nr. 582345

mit Stecknaht

Länge unbegrenzt - alle 8m zusätzliche
Antriebe vorsehen

Kunde: _____ Komm.-Nr.: _____
 Projekt: _____ Termin: _____
 AB Pos.: _____ Förderband-Type: _____ Artikel-Nr. _____



Anschlußwerte ____ kW: bauseits Kabelquerschnitt _____ mm²
RF-Förderbandanlagen nach projektbezogener Anlagenzeichnung.

Zubehör (ankreuzen, bzw. Stückzahl festlegen)	Ja	Nein	Anzahl	Bemerkungen
Band Vor- und Rücklauf				
Schuko-Steckdosen 230V; 3,0kW (max. Anz. 20Stück)				
CEE 230V wie vor				
CEE 400V				
zus. Ein-/Ausaster				
Fußschalter mit 24V, Steuerung (Ein/Aus)				
zus. NOT-AUS-Taster				
Endschalter (Wippe)				
Stoßschutzprofil beidseitig				
Förderband fahrbar bis max. 5000 mm Länge				
Schubkasten mit Patientenkarten				
Schwenktisch für Patientenkarten, Abmessung 500x500 mm				
Klapptisch Abmessung 600x400mm				
Abstellrost incl. Auflagerahmen im Unterbau				
Projektbezogene Anlage RF Zeichnungs-Nr.				

Typenschild

Werksprüfung: Mechanik ☐ Elektrik ☐

Prüfer: _____ Datum: _____

Montage am _____

durch _____

Aussteller:

Datum:

Verteiler: 1x Fertigung; 1x Bedienungsanleitung
1x Gerätedatei Service; 1x QS

